

¿Qué es?

El control de succión DSR es una válvula de diafragma con resorte que se abre por la presión de succión de una bomba dosificadora.

¿Qué es lo que Hace?

El SDR permitirá que la bomba dosificadora trabaje en un ambiente óptimo al crear una presión de succión constante independiente de la dinámica del sistema.

¿Qué Sucede sin el Control de Succión?

Los sistemas de bombas dosificadoras que operan sin los beneficios de un SDR pueden estar sujetos a un efecto de sifón no deseado, variaciones de la capacidad debido a condiciones de succión, o pérdida del fluido procesado almacenado durante la ruptura de la línea de succión.

¿Cómo Funciona?

A medida que la bomba dosificadora ejecuta un ciclo de succión, el diafragma del SDR es elevado hacia afuera del asiento contra la tensión del resorte. Se permite pasar la cantidad correcta del líquido del proceso, creando un flujo preciso. Se puede configurar el vacío máximo por medio de un tornillo ajustable ubicado en el SDR.

¿Dónde se Coloca?

La ubicación deseada del SDR depende solamente del diseño del sistema. En una aplicación de altura de succión, el SDR será ubicado de manera adyacente a la bomba dosificadora. En una aplicación de succión inundada, los SDR se ubicarán cerca del tanque de almacenamiento para evitar pérdida de químicos durante una ruptura de línea.

¿Cuáles son las Bombas que Más se Benefician?

Independientemente del modelo de la bomba o fabricante, todas las bombas que operan en el rango de 0-132 GPH se beneficiarán con el SDR.



Esta Página se ha Dejado en Blanco Intencionadamente.